



장 인 관 리 기

JIT-9100G

사용설명서

(주)장인AMC

Jang In Agricultural Machinery Co., Ltd.

『 저희 (주)장인AMC 제품을 선택해 주셔서 감사합니다.

본 설명서는 제품 사용법에 대한 내용을 기술하고 있으며 모든 내용은 설명서가 인쇄될 당시의 최신 정보를 기반으로 합니다.

본 설명서의 어떠한 부분도 본사의 공식적인 승인 없이 복사할 수 없습니다. 』

1. 사용자 안전사항	4
2. 주요 제원	9
3. 각부 명칭	10
4. 사용전 점검사항	14
5. 점검 및 조정	15
6. 주유일람 및 점검표	17
7. 운전과 작업방법	18
8. 작업기 부착 및 사용	20
9. 보관방법 및 주의사항	21
10. 부품명세서	22
11. 품질보증서	47

1. 안전한 작업을 위하여 기계를 사용하기 전에 반드시 설명서를 읽어주십시오.
또한 기계를 대여하거나 양도시에도 사용설명서를 반드시 읽도록 전달하여 주십시오.

2. 경고표시의 의미

- 1) 사용 설명서에 기재된 경고표시 및 제품에 부착된 경고명판을 숙지하여 주십시오.
- 2) 경고 명판이 훼손되었거나 떨어졌을 경우 새 명판을 구입하여 지정 위치에 부착하고 항상 경고 명판을 읽을 수 있는 상태로 유지하십시오.



위험: 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 절박한 위험 사항을 나타냅니다.



경고: 사망 또는 중상을 초래할 수 있는 잠재적인 위험 사항을 나타냅니다.



주의: 경상 또는 재산성 손해를 입을 가능성이 있는 위험 사항을 나타냅니다.

중요: 제품의 사용 및 정비, 점검, 보관, 폐기에 관한 중요한 사항을 나타냅니다.

3. 경고명판과 부착위치

1) 주의 . 경고 명판 (커버 좌.우)

주의		작업전 사용 설명서를 읽고 충분히 숙지한 후 사용 하십시오.
		작업시 안전을 위해 반드시 보호구 착용을 하십시오.
		돌발 사고에 주의하여 주변 사람과 안전거리를 유지 하십시오.

주의

* 오일 역류주의 기계를 기울여 장시간 방치시 고장 요인 발생

경고	회전부 위험	비산물 위험	끼임,협착 위험
	 회전부 접촉시 심각한 상해를 입을 수 있음	 작업중 안전 커버 개방시 비산물 위험	 구동중 접촉시 심각한 상해를 입을 수 있음

3) 위험 . 경고 명판 (세로형)

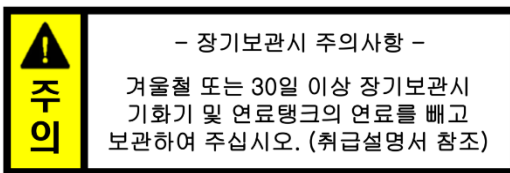
(주유구 측면)



(엔진 측면)



4) 경고 명판 (머플러 및 주유구 측면)



5) 주의. 경고 명판 (라벨형)

(로터리 커버 측면)



(연료탱크 위)



4. 사용 전에 관한 사항

1) 작업자의 조건

- 환자 및 약물의 영향으로 조작이 불편한자, 과로, 음주, 임신부, 미성년자 등 사고를 유발할 수 있는 사람은 기계를 사용하지 마십시오

2) 작업자의 복장 및 보호구 착용

- 기계 회전부 및 조작 장치에 끼임 및 감김 사고 원인이 되는 헐렁한 옷, 허리에 수건을 감는 행위를 금하며 작업에 알맞은 복장 및 보호구를 착용하십시오.

3) 기계 기능에 맞지 않는 사용

- 임의 분해, 개조는 제품 수명 단축 및 기타 안전사고를 일으킬 수 있습니다.

* 임의 분해 및 개조를 해서는 안 되는 사항

- 제품의 변형, 개조 또는 용도 이외의 사용
- 엔진 및 밧선의 분해 및 변경, 연료량 조절 등
- 기타 미세조정이 필요한 부위의 분해

4) 도로교통법규 등 교통안전에 관한 사항

- 농기계의 고장 및 부득이한 사유로 도로에서 농기계를 운행 할 수 없을 때에는 운전자는 도로 이외의 장소로 이동하는 등의 필요한 조치를 하여야 합니다.
- 「도로교통법 시행규칙」별표 1 5에 따라 고장차량 표지를 1 0 0 m 이상의 뒤쪽 도로상에, 야간에는 2 0 0 m 이상의 뒤쪽 도로상에 설치하여야 합니다.

5) 제3자 특히 어린이들의 안전에 관한 주의사항

- 제품의 사용, 운반, 보관, 정비시 항상 주변을 살펴 주시고 작업자와 주변사람 및 어린이가 접근하지 못하도록 최소 안전거리를 3미터 밖으로 유지하여 주십시오. 특히, 어린이들의 접근 및 조작하는 일이 없도록 주의시켜 주십시오.

6) 연료에 관한 사항 (화기엄금)

- 연료 급유시 반드시 엔진을 정지시키고 출린 경우 깨끗이 닦아 주십시오. 특히, 담배를 피우거나 화기를 가까이 하지 마십시오.



5. 기계 운반에 관한 사항

- 1) 기계를 이동할 때 일반도로를 주행을 금하며 트럭 등에 실어서 이동하십시오.
- 2) 기계를 싣고 내릴 때 미끄러지지 않는 상처대로 단단히 고정시켜 발 밑을 주의하여 주시고 상.하차 도중 로터리 작동 및 변속은 절대로 하지 마십시오.
- 3) 보관 장소로 이동시 하우스,차고 등에서 후방의 벽이나 기둥 등에 장애물로 끼임 사고를 방지하기 위해 엔진을 정지상태로 이동하십시오.

6. 작업 전 주의 사항

- 1) 작업 전 정상 기능 확인을 위해 점검 및 정비를 철저히 해주시고 평평한 바닥에서 반드시 엔진을 정지한 후 실시하여 주십시오. 참조 [주유일람 및 점검표]
- 2) 연료 급유시 엔진을 반드시 정지하고 특히 담배나 인화물질을 절대로 가까이하지 마십시오.

7. 작업 중 주의 사항

- 1) 기계를 운전할 때는 반드시 양손으로 핸들을 잡고 위급한 상황 발생시 즉시 기계를 정지할 수 있는 자세를 취하십시오.
- 2) 작업중에는 회전부분에 절대로 손발이 접촉되지 않도록 주의해주시고 주변사람 (특히, 어린이,애완동물)의 접근방지와 위험을 초래하는 장애물이 없도록 하십시오.
- 3) 시동시 반드시 기어 변속 레버의 중립상태를 확인 하십시오.
혹여 주클러치 레버나 변속 레버가 연결된 상태로 시동시 차체나 칼날이 움직여 안전사고의 위험이 있습니다.
- 4) 작업도중 잠시 시동을 껐다가 재시동시 머플러(소음기)의 고온에 접촉하여 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
- 5) 작업시 안전을 위해 기계에 부착된 커버류는 절대로 탈거하지 마십시오.

6) 밀폐된 공간 (하우스, 차고 등) 실내 작업이나 점검 및 정비시에는 배기가스의 발생에 유의하여 충분히 환기시키십시오.

7) 경사지, 요철, 그루터기가 많은 장소에서 고속 주행 및 급커브시 차체가 전복 될 위험이 있으므로 반드시 저속 주행 하십시오.

8) 기계를 세울 때 평탄하고 안전한 장소에서 세우시고 불가피하게 경사지에 세울 경우 고임목을 이용하여 차체가 움직이지 않도록 하십시오.

8. 사용 후 주의사항

1) 주기적인 점검.정비를 실시하여 사고를 예방해주시십시오.

- 특히, 연료호스, 오일류, 필터류, 에어크리너, 축전지, 벨트류, 각종 그리스부위, 전기배선, 타이어, 각종 전기배선, 기타 안전에 관련된 점검 실시
- 부품 교환시 순정품을 사용을 권장하며 그렇지 않을 경우 기계의 수명단축 및 또다른 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.

2) 보관시 기계 커버를 씌울 때 화재예방을 위해 고온부가 충분히 식은 후 작업하여 주십시오. (특히, 장기보관시 비닐하우스나 고온 장소 보관 금지)

9. 환경보존 주의사항

1) 각종 오일 (엔진, 밧션, 유압등)을 직접 교환하실 경우, 배출된 폐 오일 적법하게 폐기하여 주십시오.

2) 제품의 수명이 다한 경우에는 아무 곳이나 방치(폐기)하지 마시고 반드시 허가 받은 “폐농기계 수거 업체”에서 적법하게 폐기처리하여 주십시오.

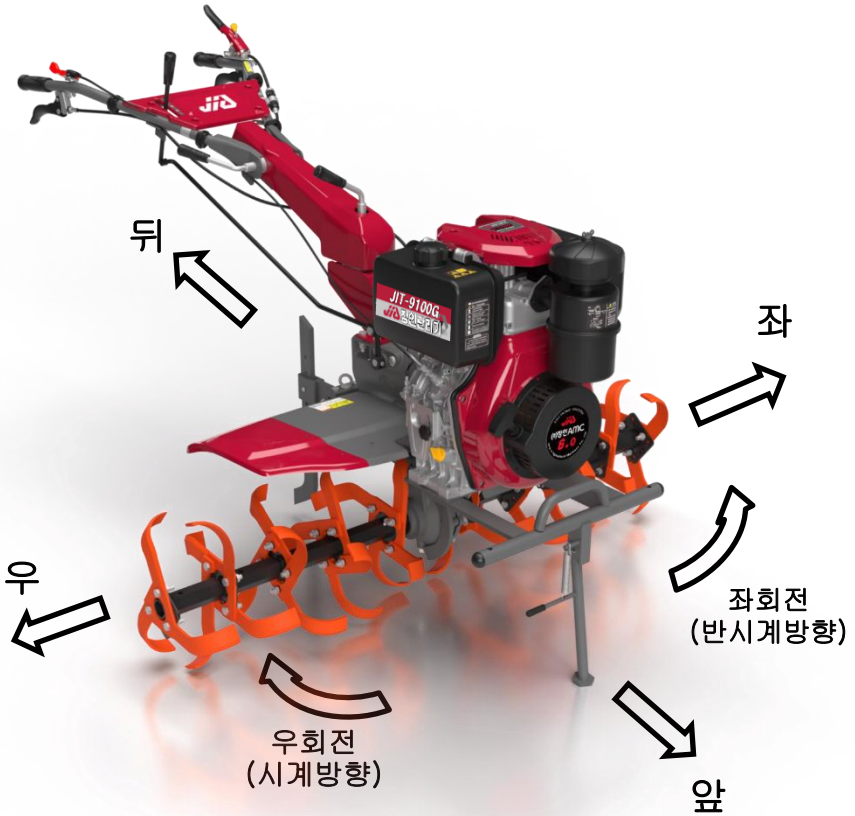
10. 본 제품은 보행형 관리기로서 농작업 용도 이외의 사용을 금지합니다.

11. 제품 사용 설명서에 명시된 경우를 제외하고는 직접 수리하지 마시고 제품 이상 및 고장 발생시 즉시 대리점이나 본사 A/S상담을 통해 조치를 받으십시오.

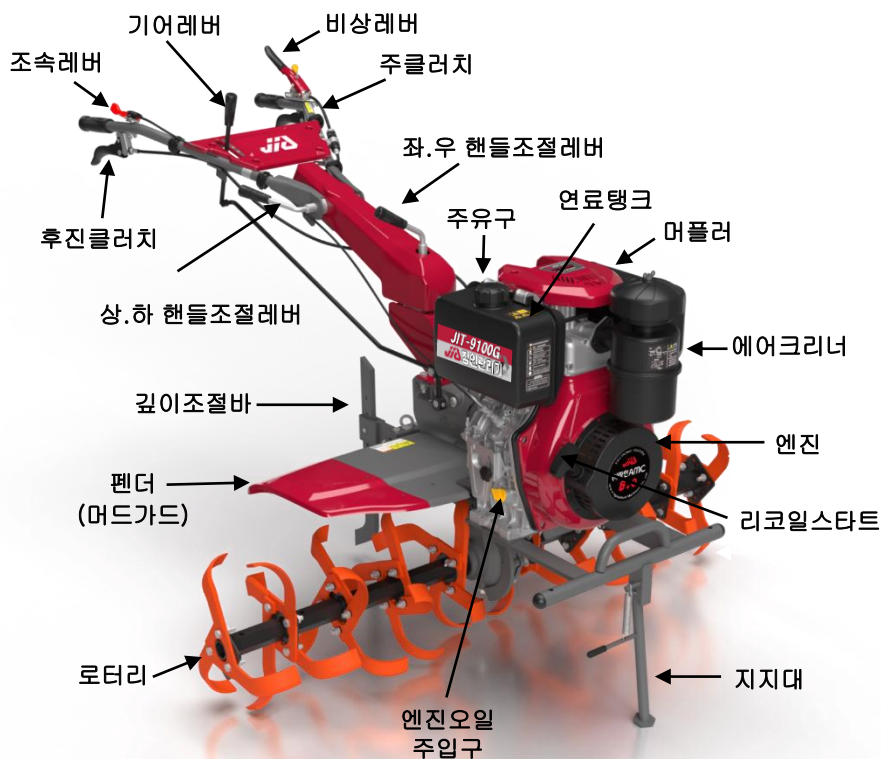
모 델 명		JIT-9100G
형식		보행자축경운형
본기 치수	전장(mm)	1700
	전폭(mm)	980
	전고(mm)	1170
	중량(Kg)	105 / 로타리 장착시 115
탑재 엔진	모델명	WM177F
	형식	경사형공랭단기통 4행정 가솔린
	실린더경×행정(mm)	77×58mm
	배기량(cc)	270cc
	정격(최대)출력(kw/rpm)	4.2(4.6)/1600
	연료탱크용량(ℓ)	6.5
	무게(Kg)	27
	엔진오일 용량(mℓ)	1100
	엔진오일 규격	SAE10W30
	시동방식	리코일스타트식
동력 전달 장치	주클러치 형식	습식원판식
	주클러치 방식	기계식(선택물림식)
	주클러치 변속 단수	전진 2단 / 후진 1단
주행 장치	조향 방식	조향핸들식
	차륜의 종류	공기타이어 / 4.0-8 4PR
	차륜의 조절범위(mm)	480~540
최고주행속도(km/h)		전진(1단:1.8 / 2단:3.2) 후진 (1단:1.8)
기어오일 용량(mℓ)		1800
기어오일 규격		기어오일 #90
작업기	연결방식	핀 고정식
	형식	직접 장착식(날교체식 및 홀투입식)
	가능작업기	로타리,복토기,흙집기,배토기,수확기

* 본 제원은 품질 및 성능 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

* 본 사용설명서의 전,후,좌,우,회전 등의 용어를 아래 그림과 같이 표기합니다.



* 본 제원은 모델 사양에 따라 조작부가 다를 수 있습니다.



1. 비상레버 : 엔진시동의 ON /OFF 스위치 역할

- 누름 [ON] / 정지 [OFF]

2. 보조클립 : 비상레버의 고정 및 해제 장치

- 누름 : 레버 [고정] / 놓음 : 레버 [해제]

3. 주클러치 : 동력을 연결하고 끊을 때 사용

- 누름 : 동력 [연결] / 놓음 : 동력 [끊김]



주의 : A) 시동전 항상 기어[중립] 확인 B) 비상레버와 주클러치를[고정]

* 시동시 기계가 작동하지 않도록 반드시 주의사항을 준수하여 주십시오.

4. 조속레버 (엑셀레버)

- 엔진의 회전수를 높이거나 낮출 때 사용

5. 후진클러치 : 후진 동력을 연결하고 끊을 때 사용

- 누름 : 동력 [연결] / 놓음 : 동력 [끊김]



6. 조향 클러치 : 차체의 진행 방향 전환시 사용 [별도사양]

- 좌 클러치 누름 =좌회전, 우 클러치 누름 =우회전

7. 기어레버(기어변속)

- 전진 : 1~2단 / 후진 : (R) 1단 / 중립 : (N) 정지

8. 핸들 조절레버 (좌,우,상,하)

- 레버를 풀고 작업자에 맞춰 적절한 높이로 조절할 수 있습니다.

핸들조절레버



9. 스타터 [리코일스타터 방식, 전기스타터방식]

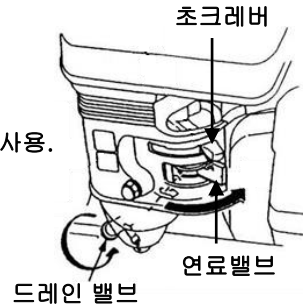
- 리코일 스타터 : 수동으로 시동시
- 전기 스타터 : 키(KEY)를 이용하여 시동시



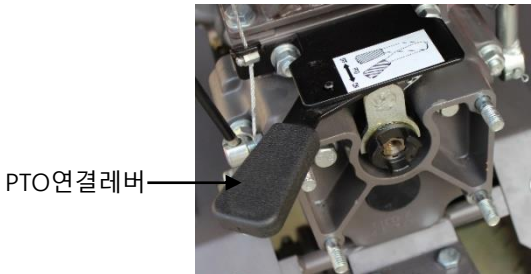
전기스타터[별도사양]

10. [가솔린엔진] 초크밸브, 연료밸브, 드레인밸브

- 1) 초크레버 : 엔진시동시 사용.
- 2) 연료밸브 : 엔진에 연료를 공급, 차단할 때 사용.
- 3) 드레인밸브 : 연료를 완전히 차단 및 배수 시킬 때 사용.



11. PTO 연결레버 : 각종 작업기를 연결, 분리할 때 사용하는 클러치





사용전 기계의 이상유무를 점검하고 조치함으로서 안전하고 쾌적한 작업을 할 수 있습니다.

기계를 점검할 때는 반드시 평탄한 바닥에서 엔진을 정지한 후 작업하여 주십시오.

사용전 점검은 아래와 같이 간단히 시행할 수 있습니다.

< 아 래 >

- 엔진부 -

1. 엔진오일 점검
2. 미션오일 점검
3. 에어클리너 점검
4. 점화플러그 점검

- 본체 및 작업기 -

1. 연료 점검
 - 1) 부족시 보충
 - 2) 가솔린엔진과 디젤엔진 연료 필수 확인 [혼유금지]
 - 3) 주유탱크 용량 : 규정량 [주요제원 참조]
2. 각부의 점검
 - 1) 기계의 안전한 사용을 위해 연료 및 오일 누유 점검
 - 2) 각부의 볼트, 너트의 탈락 및 손상 등 점검
 - 3) 주클러치, 로터리 클러치, 조향클러치, 조속레버등 와이어(케이블) 이상 유무 점검
 - 4) 작업기 커버 및 조립상태 점검

상세 정보는 [점검 및 조정]을 참고하여 주십시오.

1. 엔진오일 (가솔린용, 디젤용 필수확인)

- 1) 보충 : 기계의 수평상태에서 엔진오일이 규정 유면까지 유지하고 있는지 점검하고 부족할 경우 보충하여 주십시오.



- 2) 교환 : 배유구를 풀어 폐오일을 배유하고 새 엔진오일을 주입구에 넣어주십시오.
(오일규격 및 교환주기 '주유일람표' 참조)

엔진오일 주입구 미션오일 주입구

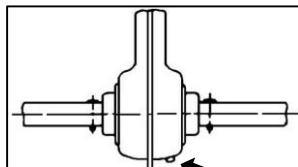


엔진오일배유구

2. 미션(기어)오일 점검

- 1) 보충 : 기어박스 상단에 있는 주유구 마개를 열어 오일량을 점검하고 부족시 보충하여 주십시오.

- 2) 교환 : 기어박스 하단 (바퀴사이)에 있는 배유구를 풀어서 폐오일을 배유하고 닫은 후 새 기어오일을 주입구에 넣어 주십시오.
(오일규격 및 교환주기는 '주유일람표' 참조)



미션오일 배유구

3. 에어클리너 청소

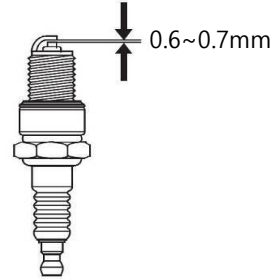
- 에어클리너를 분해하여 오일팬은 등유로 세척하고 거름망은 기어오일#90으로 세척한 후 방울이 떨어지지 않을 정도로 손으로 짰 후 재조립합니다.
(오일규격 및 교환주기는 '주유일람표' 참조)



주의 : 청소시 가솔린이나 알코올 같은 가연성 용액을 절대 사용하지 마십시오.

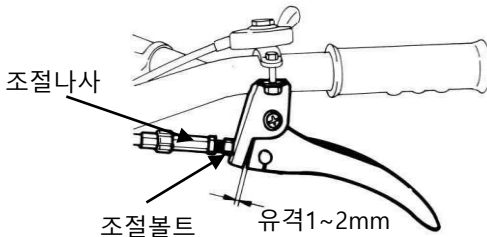
4. 점화플러그

- 1) 청소 : 점화플러그의 전극 주위가 오염되었을 경우
와이어브러쉬로 탄소를 제거하고 샌드페이퍼로
전극의 간격을 0.6mm~0.7mm로 조정하여
주십시오.
- 2) 교환 : 점화플러그의 오염이 심하거나 손상되었을 경우
점화플러그를 교환하십시오.



5. 각부의 점검 및 조정

- 1) 기계의 사용 기간에 따라 각부의 체결부를 재조정하고 마모되거나 한도가 넘은
부품은 교환하여 주십시오.
- 2) 와이어 : 주클러치,로터리 클러치,조향클러치,조속레버,핸들의 각종 와이어를
수시로 점검하고 오일을 적당량 주입합니다.
 - 각종 클러치 및 레버작동이 원활치 않은 경우 와이어의 유격을 조절합니다.
 - 조향클러치 조정 (해당모델 참조)



- 2) 기타 : '주유일람표'를 참조하여 각 습동부 및 오일 , 그리스 도포 개소를
확인하여 주십시오.

5. 주유일람표

주 유 개 소	윤 활 유	유 량	교 환 시 기
엔진 오일	가솔린엔진용 SAE10W-30	규정량 [주요제원표] 참조	- 매 사용 8시간마다 (확인 및 보충)
			- 최초 20시간 사용 후
			- 이후 50시간 사용 후
밋션오일	기어오일 #90		- 300시간 사용후 또는 년 1회
에어크리너 오일	기어오일 #90	-	- 먼지나 이물질이 많이 침전되고 오일 색깔이 검을때
차축, 작업기축	그리스	적정량	- 매 사용전.후
연결 체인케이스	그리스	적정량	- 년 1회 사용전 [해당모델 참조]
핸들 작동부	엔진오일 또는 기어오일	2 ~ 3방울	- 20시간 사용 후
텐션폴리축	엔진오일 또는 기어오일	2 ~ 3방울	- 20시간 사용 후
와이어, 레버류	엔진오일 또는 기어오일	2 ~ 3방울	- 20시간 사용 후

6. 점검표

구분	기간	사용전	매일	매50	매100	매200	매300
				시간	시간	시간	시간
항목	청소 및 조임상태	○	○				
	연료,엔진 및 밋션오일 점검	○	○				
	엔진오일 교환			○			
	밋션오일 교환						○
	점화플러그 청소			○			
	연료여과기 청소				○		
	에어크리너 점검		○				
	에어크리너 청소				○		
	점화플러그간격				○		
	실린더헤드 청소						○
	기화기 청소						○
	흡.배기밸브 점검						○
	연료호스 교환	1년					

1. 시동 [가솔린엔진 시동방법]



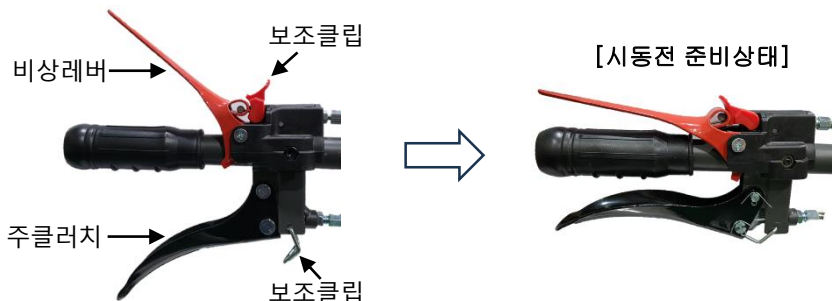
주의 : A) 시동전 항상 기어[중립] 확인 B) 비상레버와 주클러치를[고정]

* 시동시 기계가 작동하지 않도록 반드시 주의사항을 준수하여 주십시오.

1) 비상레버를 누른 후 보조클립으로 고정시킵니다.

2) 주클러치를 누른 후 보조클립으로 고정시킵니다.

[참고] 주클러치를 놓으면 기계가 작동합니다.



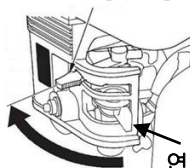
2) 조속레버를 [고속과 저속 중간사이] 놓습니다.

3) 연료밸브를 [열림], 초크밸브를 [닫힘]으로 하십시오.

- 엔진이 냉각 상태일 경우 [닫힘]

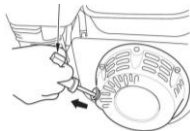
- 엔진이 가열 상태일 경우 [열림]

초크밸브[닫힘]



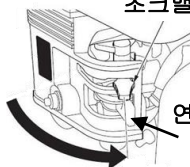
4) 리코일 스타트 시동로프를 힘차게 당겨주십시오.

시동로프



5) 시동이 걸리면 다시 초크밸브를 [열림]으로 원위치 시킵니다.

초크밸브[열림]



* 두번이상 시동이 걸리지 않을 경우 초크밸브를 [열림]상태에서 다시 시도하십시오.

시동이 걸리면 기계의 윤활이 원활하도록 2~3분간 공회전 시킨 후 작업하십시오.

2. 출발할 때



주의 : 주행시 급출발이 되지 않도록 조속레버(저)와 기어 (저속1단) 으로 서서히 출발하십시오.

- 1) 기어레버를 희망하는 변속 [전진1단, 또는 전진2단] 위치에 놓습니다.
- 2) 주클러치를 서서히 놓으면 동력이 연결되어 기계가 작동합니다.
반대로 주클러치를 잡으면 기계가 멈춥니다.

3. 후진할 때

- 1) 시동이 걸린 상태에서 조속레버를 낮추어 속도를 줄입니다.
- 2) 후진클러치를 잡고 기어레버를 중립(N) 위치에 놓습니다.
- 3) 주클러치를 서서히 놓으면 기계가 작동하고 반대로 주클러치를 잡으면 멈춥니다.



주의 : 후진할 때 주클러치를 갑자기 누르면 핸들이 들러 위험하오니 반드시 핸들을 양손으로 잡고 천천히 이동하십시오.

4. 방향전환 할 때 (조향클러치)

- 주행 중 좌,우로 방향전환을 할 때 양쪽 핸들에 있는 각각의 조향클러치를 잡으면 쉽게 방향 전환을 할 수 있습니다.
- 반대로 조향클러치를 놓으면 방향전환을 멈춥니다.



주의 : 주행 속도가 빠른 상태에서 방향전환은 위험하므로 반드시 속도를 낮추고 사용하십시오.

5. 정지할 때[시동 OFF]

- 1) 조속레버를 저속으로 낮추고 기어중립 및 로터리 작동을 멈춥니다.
- 2) 핸들에 위치한 비상레버를 해제시키면 시동이 멈춥니다.



주의 : 엔진 정지 후 머플러(소음기)는 고온상태로 화상 위험이 있으므로 접촉하지 마십시오.

1. 로타리 작업 : 땅을 갈아엎고 지면을 평탄화 하는 작업



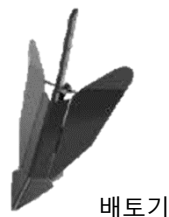
주의 : 로타리 작업시 작업자와 주변 사람의 접근이 없도록 막아주십시오.

- 1) 본체 차축에 있는 고정핀을 빼고 로타리날 좌,우를 구분하여 장착 합니다.
- 2) 처음 전진 1단으로 속도를 적절히 맞추어 양쪽 핸들을 잡고 가볍게 누르며 작업합니다.
- 3) 토질 상태에 따라 로타리 작업을 반복하여 적절한 깊이(약 10~30cm)와 고운 토질이 되도록 평탄 작업을 합니다.
- 4) 작업시 로타리가 한 곳에서 땅을 깊게 파고 들어가 빠지는 경우 핸들을 가볍게 위로 올렸다 내리기를 반복하면 쉽게 빠져나올 수 있습니다.
- 5) 땅의 깊이 조절은 뒷축 깊이조절바의 높낮이를 맞추어 이용하시면 조절할 수 있습니다.



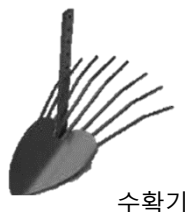
2. 배토기 작업 : 작물에 따른 두둑성형 및 배수로 작업

- 1) 로타리가 장착된 상태에서 본체 뒷축에 있는 고정핀을 빼고 배토기를 장착합니다.(깊이조절바와 교체)
- 2) 날개폭을 조절하면 두둑폭을 임의로 조절할 수 있습니다.
- 3) 주행속도를 저속으로 핸들을 가볍게 누르며 작업합니다.



3. 수확기 작업 : 감자수확 전용 작업기

- 1) 본체 차축에 철바퀴를 장착합니다.
- 2) 수확기 장착 및 방법은 배토기 작업과 동일합니다.



*별도 작업기 : [딕처] 로타리 + 복토작업 , [휴립기] 두둑 작업 가능

1. 임시 보관

- 1) 작업 후 본체를 깨끗이 청소하십시오. 특히, 칼날부에 엉킨 풀과 커버내에 퇴적된 이물질 제거해주시고 엔진, 에어크리너, 머플러 주변에 나뭇잎 등이 끼어있지 않도록 청소하여 주십시오.
- 2) 각 회전부, 작동부, 와이어류, 녹이 발생하는 부분에 오일 및 그리스, 방청유를 도포하여 주시고 옥외 보관시 비, 바람에 손상되지 않도록 커버를 씌워 주십시오.

2. 장기 보관

- 엔진 -

- 1) 연료탱크 내부에 남아있는 연료를 모두 제거합니다. (자바라 이용)
- 2) 연료밸브를 잠근 다음 시동을 걸어 카브레터 내부 남아있는 연료가 완전히 연소되어 기다리면 자연히 시동이 꺼집니다.
- 3) 점화플러그를 뺀 다음 실린더에 엔진오일 소량(약10cc) 주입한 다음 크랭크축을 몇바퀴 회전시킨 후 재조립하여 주십시오.
- 4) 그 다음 리코일스타트를 천천히 당겨 압축이 걸리는 지점에서 놓아 주십시오. 압축이 없는 상태로 두면 밸브나 내부에 먼지가 유입되어 고장의 원인이 됩니다.



주의: 가솔린의 경우 연료를 넣은 상태로 장기간 보관하거나 별도 보관한 (최소3개월 이상 지난) 오래된 연료를 사용하면 변질된 불순물로 인해 카브레터 및 엔진에 고장을 일으키므로 재사용시 반드시 새연료를 사용하십시오.

- 본체 -

- 1) 본체 및 작업기를 깨끗이 청소한 후 각회전부, 작동부, 와이어류, 녹이 발생하는 부분에 오일 및 그리스, 방청유를 도포합니다.
- 2) 타이어의 경우 직사광선을 피하고 고임목으로 고여 커버를 씌워 주십시오.



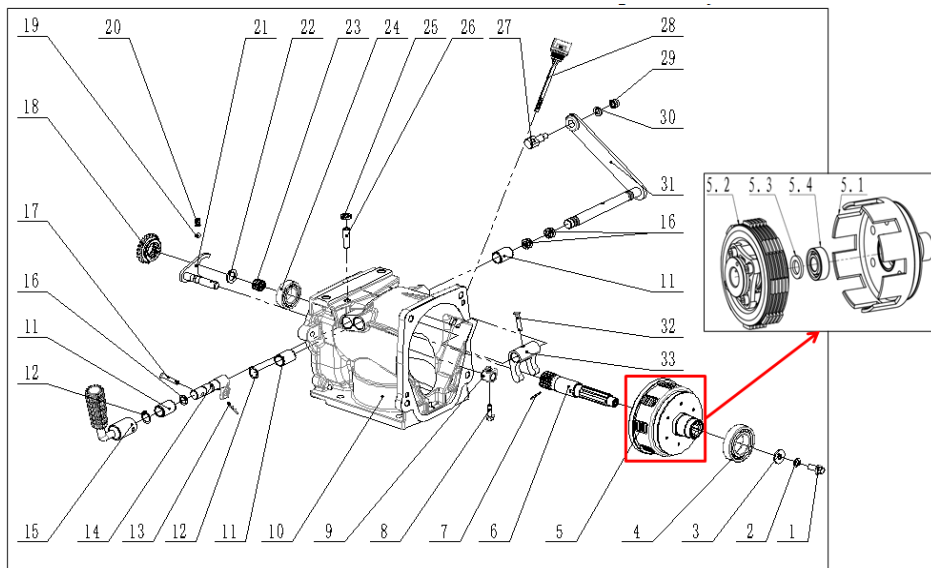
주의 : 기계에 커버를 씌울 때는 화재 예방을 위해 고온부가 충분히 식은 것을 확인하여 주십시오.



주의 : 통풍이 안되는 밀폐된 비닐하우스 내 보관하지 마십시오.
(고온 및 심한 온도변화로 고장의 원인이 됩니다.)

1. 트랜스 미션 전면 케이스	23
2. 트랜스 미션 후면 케이스.....	25
3. 트랜스 미션 어셈블리	27
4. 크랭크 케이스	28
5. 크랭크 케이스 (스티어링)	29
6. 크랭크 케이스 (스티어링) 어셈블리	31
7. 스티어링 클러치 (일반형 핸들) 어셈블리.....	33
8. 핸들 어셈블리 (KM형)	34
9. 핸들 어셈블리 (KM형) - 플렉시블 샤프트 상부	36
10. 트레일러 (견인바)	38
11. 엔진 어셈블리 (가솔린)	39
12. 팬더(머드가드)	40
13. 팬더(머드가드) 곡선형.....	41
14. 팬더(머드가드)-BK16전용	42
15. 바퀴	43
16. 로터리날	44
17. 전기시동(선택) - 일반형 핸들타입	45
18. 전기시동(선택) - KM형 핸들타입	46

1. 트랜스미션 전면 케이스

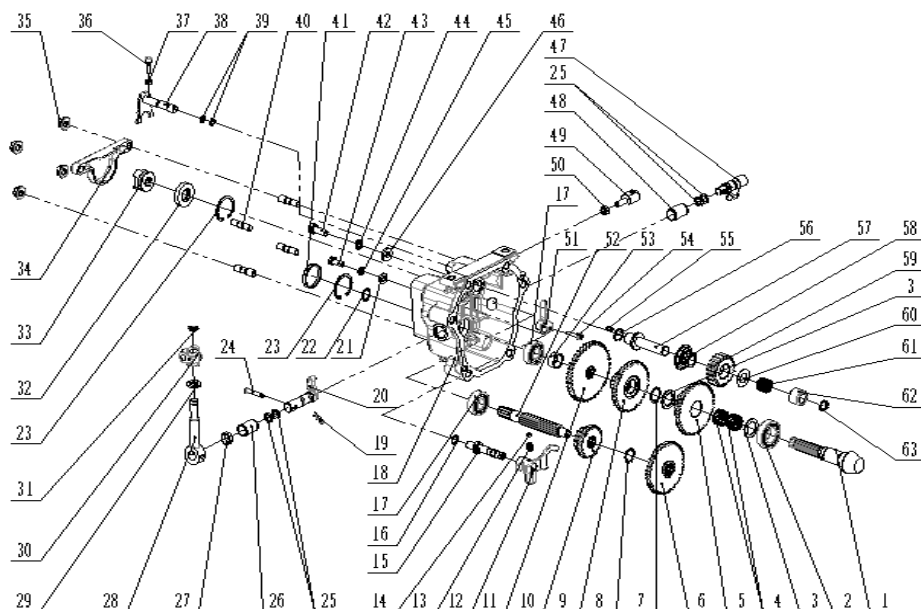


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360250024	육각 볼트 M8×20	1
2	360890004	외부 톱니형 잠금 와셔 8	1
3	360640005	대형 와셔 8	1
4	360720013	볼베어링 6007	1
5	2101100008-0001	클러치 어셈블리	1
5.1	2101400003-0001	클러치 커버 어셈블리	1
5.2	2101200003-0001	클러치 코어 어셈블리(상시 닫힘)	1
5.3	3411800016-0001	클러치 개스킷 15.5×26×2.6	1
5.4	360720019	깊은 홈 볼 베어링 6202/P6	1
6	2114500002-0001	입력축	1
7	360560021	분할 핀 1.6×20	1
8	360300043	육각 플랜지 볼트 M6×20	1
9	2125700001-0001	보조 속도 시프터	1
10	2105700002-0001	프론트 케이스	1
11	3410800029-0001	부싱 16×20×30	3
12	360920002	샤프트 16용 고정 링	2
13	3402200003-0001	8자형 서클립 A	1
14	2116500002-0001	시프트 로커암	1
15	3012000002-0001	보조 기어 레버	1
16	360710053	O링 11×2.8	5
17	361020078	핀 6×35	1
18	2120400001-0001	메인 샤프트 기어	1
19	360970004	φ8 강철 공	1
20	3404800006-0001	기어 압축 스프링	1

1. 트랜스미션 전면 케이스

일련번호	부품코드	부품명칭	수량
21	2103000002-0001	보조 변속기 포크	1
22	3411800004-0001	와셔 14.5×23×2	1
23	360770004	니들 롤러 베어링 14×18×13	1
24	360720011	깊은 홈 볼 베어링 6005	1
25	360030006	얇은 육각너트 M10	1
26	360480003	무분할 고정나사 M10×35	1
27	3005300006-0001	클러치 케이블 시트	1
28	1104700012-0001	2세대 오일 계량봉	1
29	360010003	1종 육각 너트 M8	1
30	360620008	스프링 와셔 8	1
31	2102400001-0012	클러치 포크 샤프트	1
32	361020011	핀 6×30	1
33	2102500001-0001	클러치 포크	1

2.트랜스미션 후면 케이스

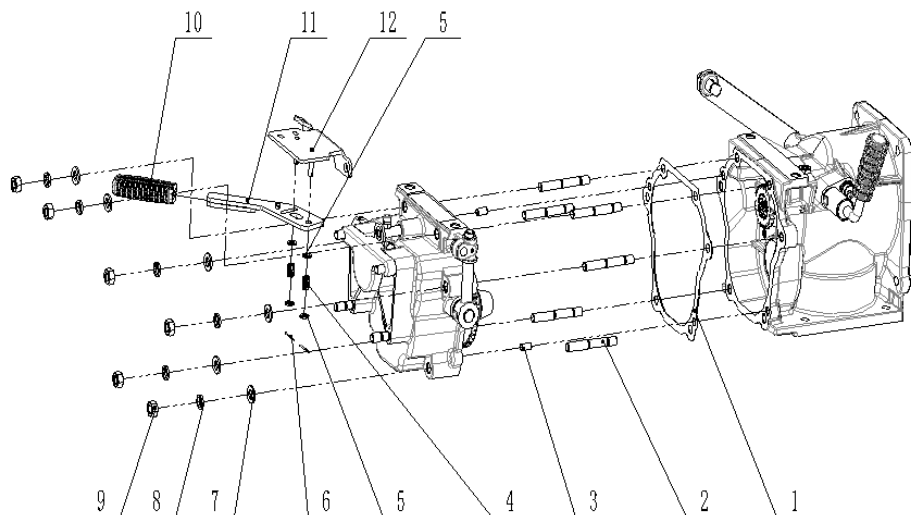


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	2119900006-0001	보조 샤프트	1
2	360720011	깊은 홈 볼 베어링 6005	1
3	3417000019-0001	조정 와셔 22×32×2	2
4	360770005	니들 풀러 베어링 KT22×26×13	2
5	2117100006-0001	카운터샤프트 듀플렉스 기어	1
6	2120500001-0001	메인 샤프트 기어	1
7	360920062	샤프트용 고정 링 22	1
8	360920064	샤프트용 고정 링 20	1
9	2117200001-0001	두 번째 구동 기어	1
10	2118100002-0001	메인 샤프트 더블 기어	1
11	2117300001-0001	첫 번째 구동 기어	1
12	2101900001-0001	변속 포크	1
13	3404800006-0001	기어 압축 스프링	1
14	360970004	φ8 강철 공	1
15	2101700002-0001	시프트 포크 샤프트	1
16	3416100009-0001	O-링 씬 11.8×1.8	1
17	360720025	깊은 홈 볼 베어링 6203	2
18	2105800001-0013	리어 커버	1
19	3402200003-0001	8자형 서클립 A	1
20	2116500001-0001	시프트 로커암	1
21	3412100045-0001	개스킷 8×18×3	1
22	360920065	샤프트용 고정 링 17	1
23	360910021	홀 40용 링	2

2. 트랜스미션 후면 케이스

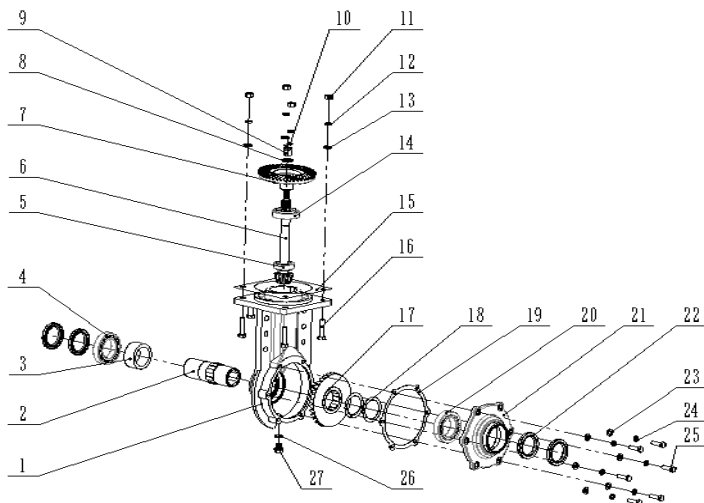
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
24	361020078	핀 6×35	1
25	360710053	O형 고무씰 11×2.8	4
26	3410800029-0001	부싱 16×20×30	1
27	3410800003-0001	부싱 16.5×20×7	1
28	2116300002-0001	시프트 암	1
29	360660009	평와셔 클래스 A 12	1
30	3416700001-0001	PTO 힌지 B	1
31	360940012	개방형 고정 링 9	1
32	3408800014-0001	립 오일 씰 TC17×40×8	1
33	2125100001-0001	출력 핑거	1
34	2116700001-0001	스핀들 보호 커버	1
35	1203800018-0001	실린더 헤드 너트 M10×21	4
36	360380007	육각 나사 M6×20	1
37	360010024	1종 육각 너트 M6	1
38	2103200001-0001	출력 변속 포크	1
39	3416100006-0001	O-링 씰 1.8×8	2
40	360520013	스터드 볼트 bm=1.5d M10×32	4
41	3409000007-0001	오일 플러그 40×6	1
42	360250034	육각 볼트 M10×25	1
43	360250024	육각 볼트 M8×20	1
44	360620015	스프링 와셔 10	1
45	360620008	스프링 와셔 8	1
46	2116200001-0001	후진 기어 샤프트 와셔	1
47	2102300001-0001	후진 기어 변속 포크 샤프트	1
48	3410800007-0001	부싱 20×16×31.5 (역클러치 포크샤프트)	1
49	3012900002-0001	역방향 시트	1
50	360010003	육각 너트 M8	1
51	2101800007-0001	역방향 변속 포크	1
52	2121800005-0001	메인 샤프트	1
53	3410800060-0002	부싱 20.5×25×11.5	1
54	360300029	육각 플랜지 볼트 M5×30	1
55	360850004	원통형 핀 5×10	1
56	360710014	O형 고무 밀봉 링 1.8×18	1
57	2116100002-0001	후진 기어 샤프트	1
58	2116000003-0001	역방향 푸시 플레이트	1
59	2117900003-0001	후진 기어	1
60	3411800015-0001	내마모 와셔 16.5×30×1	1
61	3404900002-0001	후진 기어 리턴 압축 스프링	1
62	2115800002-0001	후진 기어 리미트 슬라이브	1
63	360920059	샤프트용 고정 링 15	1

3. 트랜스미션 어셈블리



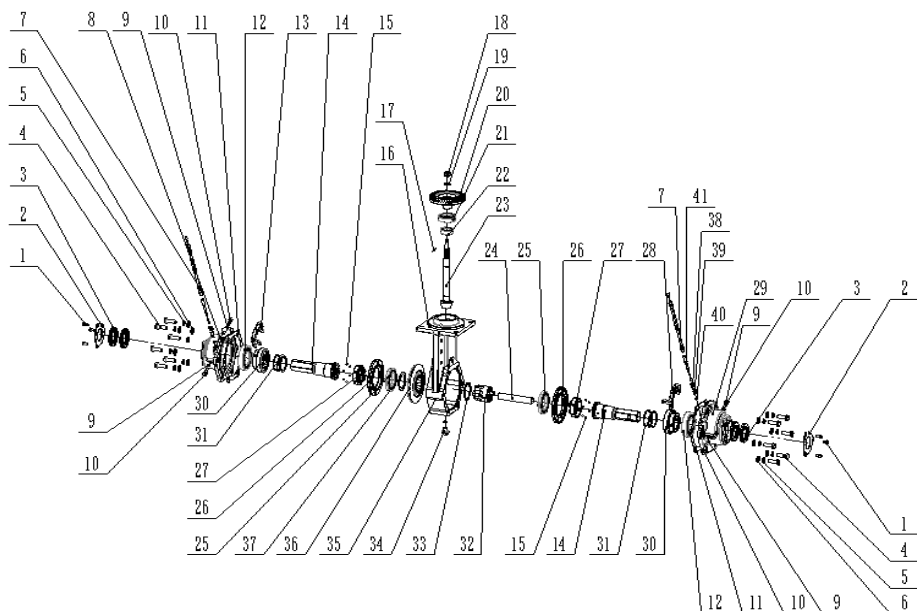
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3400500002-0001	리어 커버 개스킷	1
2	360520017	스터드 볼트 bm=1.5d M10×60	6
3	3411200003-0001	포지셔닝 핀 Φ8×14	2
4	3405100003-0001	출력 클러치 스프링	2
5	360660004	평와셔 클래스 A 6	4
6	360560021	코터 핀 1.6×20	2
7	360660013	평와셔 A-10	6
8	360620015	스프링 와셔 10	6
9	360010008	1종 육각너트 M10	6
10	2601100001-0001	손잡이	1
11	3010900001-0001	출력 클러치 핸들	1
12	2125300001-0001	출력 클러치 브래킷	1

4. 크랭크 케이스



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	2124500001-0012	크랭크 케이스	1
2	2114300001-0001	내부 육각형 출력 부싱	1
3	2114800001-0001	출력축 스페이서	1
4	360720014	깊은 홈 볼 베어링 6009	1
5	360750001	테이퍼 롤러 베어링 30204	1
6	2110000001-0001	베벨 기어 샤프트	1
7	2119000001-0001	피동 베벨 기어	1
8	360620029	스프링 와셔 12	1
9	360070007	슬롯 너트 M12	1
10	360560015	분할핀 2.5×30	1
11	360010011	볼트 M10	4
12	360660024	개스킷 10	4
13	360620013	스프링 와셔 10	4
14	360750002	테이퍼 롤러 베어링 30206	1
15	3401400001-0001	개스킷, 0.5	1SET
16	360250046	볼트 M10×40	4
17	2119100001-0001	크랭크 베벨 기어	1
18	3417000016-0001	조정 개스킷 60×45.5×0.5	1SET
	3417000017-0001	조정 개스킷 60×45.5×0.2	
	3417000021-0001	조정 개스킷 60×45.5×0.1	
19	3416300002-0001	엔드 커버 개스킷 0.5	1
20	360750003	테이퍼 롤러 베어링 32009	1
21	2124700003-0007	크랭크 케이스 엔드 커버	1
22	3408800013-0001	립 오일 씰 TC45×62×8	4
23	361250005	육각머리 볼트, 스프링 와셔, 평와셔 조립품 M10×30	6
24			6
25			6
26	360710054	O자형 고무 씰링 링 10×2.65	1
27	3403900002-0001	오일드레인볼트 M12×1.25×10	1

5. 크랭크 케이스 (스티어링)

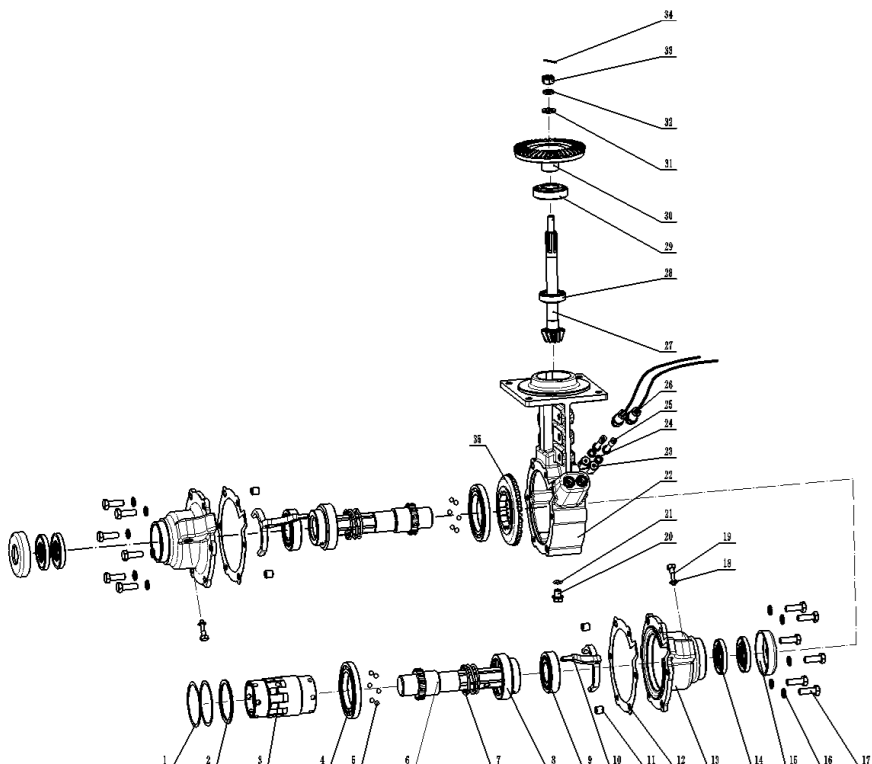


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360380010	볼트 M16×12	6
2	2607500011-0001	커버 플레이트	2
3	3408800046-0001	립 오일씰 40×62×8	4
4	360250040	육각볼트 M10×35	12
5	360620013	스프링 와셔 10	12
6	360660024	평와셔 10	12
7	3009100009-0001	스티어링 케이블	2
8	2124700008-0001	왼쪽 엔드 캡	1
9	2154800003-0001	알루미늄 패드 Ø8×Φ14×1	4
10	2103500011-0001	포크 샤프트	4
11	3416300002-0001	엔드 커버 개스킷	2
12	360720089	깊은 홈 볼 베어링 6208	2
13	2102900006-0001	왼쪽 변속 포크	1
14	2115400002-0001	하프 샤프트	2
15	360970004	Φ8 강철 공	12
16	2124500014-0001	크랭크 케이스	1
17	360560007	분할핀 2×25	1
18	360070003	슬롯 너트 M12	1
19	360620019	스프링 와셔 12	1
20	2119000001-0001	피동 베벨 기어	1
21	360750002	테이퍼 롤러 베어링 30206	1
22	360750001	테이퍼 롤러 베어링 30204	1
23	2110000001-0001	베벨 기어 샤프트	1

5. 크랭크 케이스 (스티어링)

일련번호	부품코드	부품명칭	수량
24	2115300002-0001	샤프트	1
25	360720090	깊은 홈 볼 베어링 16009	2
26	360710054	O자형 고무 씰링 링 10*2.65	1
27	3403900002-0001	오일드레인볼트 M12×1.25×10	1
26	2142300003-0001	베어링 시트	2
27	2407000002-0001	연결 패드	2
28	2102900007-0001	오른쪽 변속 포크	1
29	2124700002-0001	오른쪽 엔드캡	1
30	2111500003-0001	스티어링 휠	2
31	3405200004-0001	스티어링 클러치 리턴 압축 스프링	2
32	2133600002-0001	스플라인 헤드	1
33	360920039	샤프트용 고정 링 50	1
34	3403900002-0001	오일 배출 볼트 M12×1.25×10	1
35	360710003	O링 Φ2.65×10	1
36	2119100001-0001	베벨 기어	1
37	3417000022-0001	조정 개스킷 50×60×0.5	1
	3417000023-0001	조정 개스킷 45×55×0.5	1
38	360800056	GB/T9877 6*12*3	4
39	3009500001-0001	케이블 홀더	2
40	3412100077-0001	평와셔	2
41	2111300003-0001	커넥터	2

6. 크랭크 케이스 (스티어링) 어셈블리

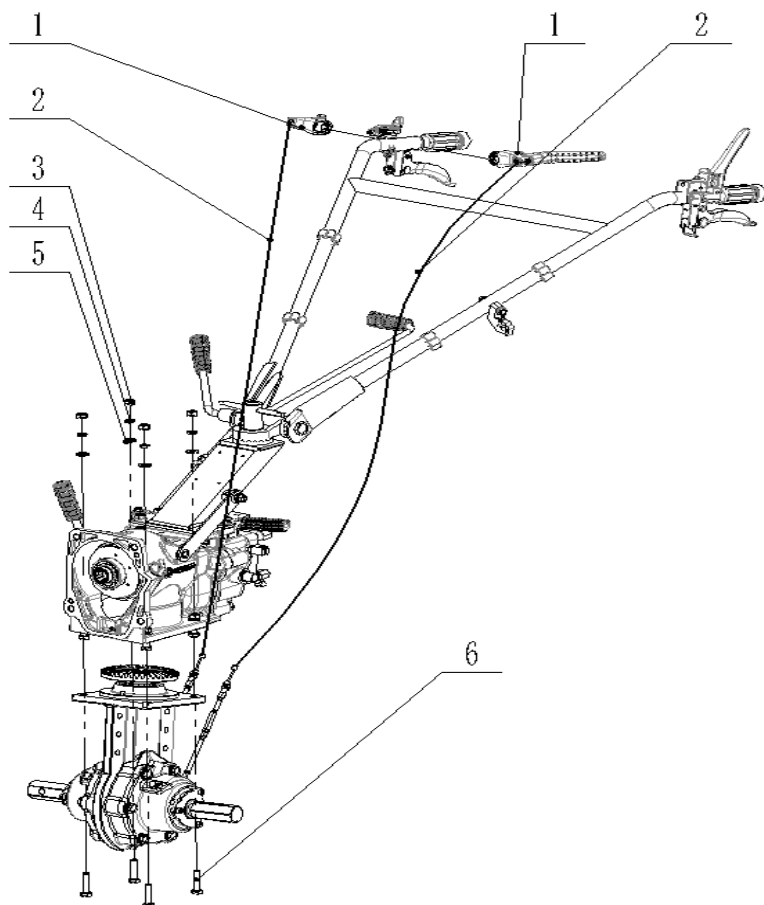


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3417000032-0001	조정 개스킷 80*70*0.3	2
2	360920073	샤프트용 고정 링 70	1
3	2133600004-0001	스플라인 헤드	1
4	360720134	깊은 홈 볼 베어링 16013	2
5	360970004	φ8 강철 공	12
6	2115400010-0001	하프 샤프트	2
7	3405200004-0001	스티어링 클러치 리턴 압축 스프링	2
8	2111500003-0001	스티어링 휠	2
9	360720042	깊은 홈 볼 베어링 6207	2
10	2102500014-0001	클러치 포크	2
11	3411200015-0001	포지셔닝 핀 φ10.5*φ12*13	4
12	3416300005-0001	엔드 커버 개스킷	2
13	2124700018-0001	엔드 커버	2
14	3408800055-0001	비표준 오일 시일 35*62*8	4
15	2408200022-0001	더스트커버	2
16	360620013	스프링 와셔 10	12
17	360250069	육각볼트 M10*30	12

6. 크랭크 케이스 (스티어링) 어셈블리

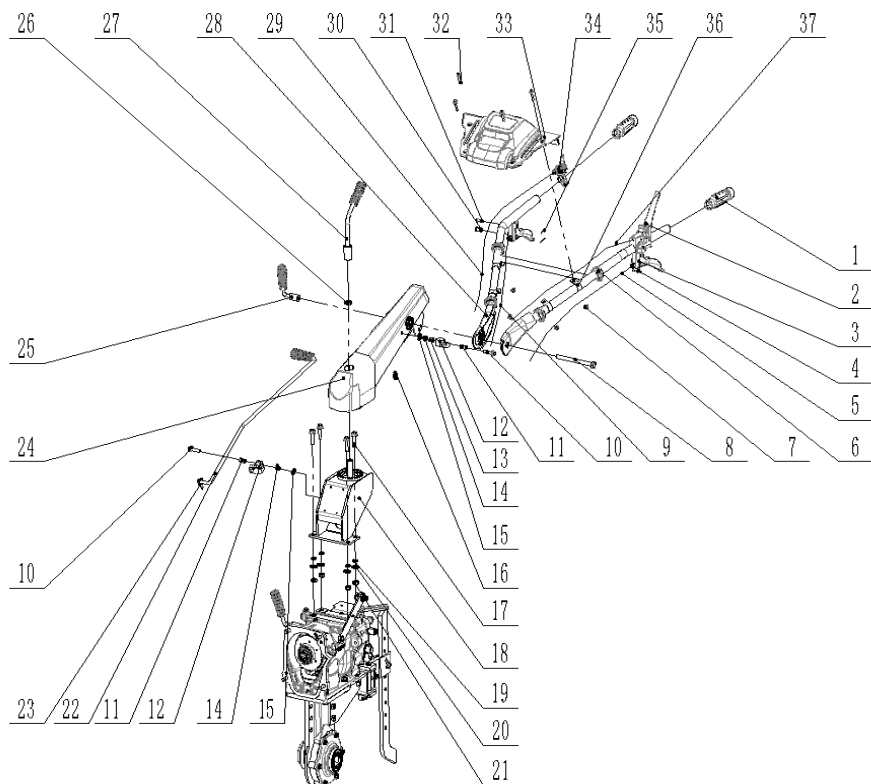
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
18	2154800003-0001	알루미늄 패드 $\Phi 8 \times \Phi 14 \times 1$	2
19	2103500018-0001	포크 샤프트	2
20	3403900005-0001	오일 배출 볼트 M12*1.25*12	1
21	360710003	O-링 $\Phi 2.65 \times 10.2$	1
22	2124500038-0001	워킹박스	1
23	2159300001-0001	시프트 포크 커버	2
24	360800002	오일 시일 8*14*4	4
25	2111300008-0001	커넥터	2
26	3009100009-0001	스티어링 케이블	2
27	2110000001-0001	베벨 기어 샤프트	1
28	360750002	테이퍼 롤러 베어링 30206	1
29	360750001	테이퍼 롤러 베어링 30204	1
30	2119000001-0001	피동 베벨 기어	1
31	360630008	평와셔 12	1
32	360620019	스프링 와셔 12	1
33	360070003	육각 홀 너트 M12	1
34	360560015	코터 핀 2*30	1
35	2119100016-0001	베벨 기어	1

7. 스티어링 클러치 (일반형 핸들) 어셈블리



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3000900010-0001	스티어링 클러치 핸들	2
2	3009100009-0001	스티어링 케이블	2
3	360010008	1종 육각너트 M10	4
4	360620015	스프링 와셔 10	4
5	360660013	평와셔 A등급 10	4
6	360250043	육각볼트 M10×40	4
7	30091001002	케이블 시트	2

8. 핸들 어셈블리 (KM형)

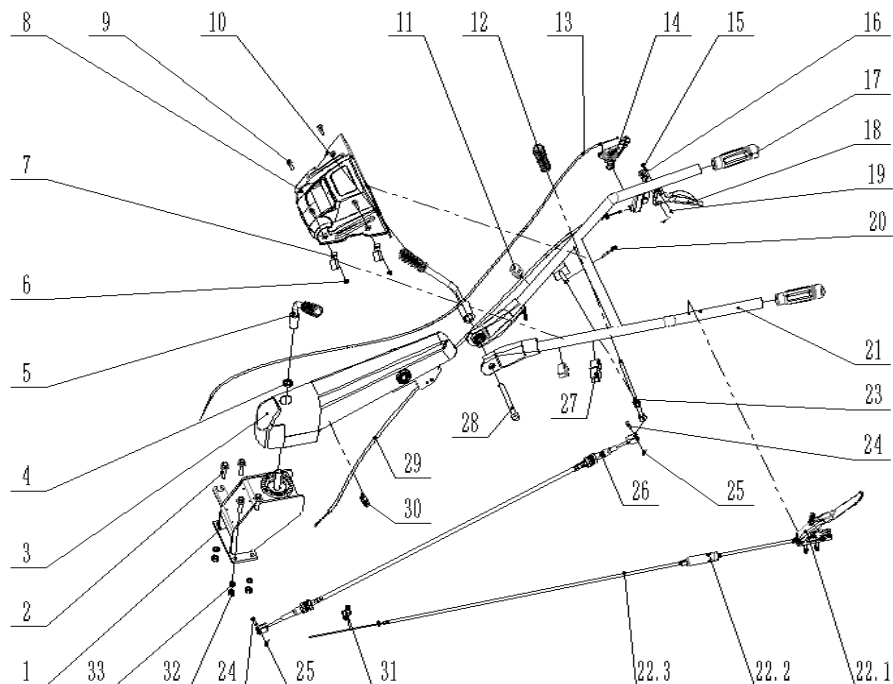


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3000500003-0001	Φ25 핸들 고무	2
2	3004500001-0001	디젤 엔진 비상 정지 핸들 (JIT-9100D전용)	1
3	3011800003-0001	가솔린 엔진 비상 정지 핸들 (JIT-9100G전용)	1
4	3010700001-0001	후진 기어/클러치 핸들	2
5	3012300001-0001	클러치 버클	1
6	3009200051-0001	JIT-9100D 당형 클러치 케이블	1
7	2400600001-0001	자동 잠금 고리 Φ25	4
8	360010024	1종 육각 너트 M6	4
9	360260107	육각볼트 M12×130	1
10	3010400016-0001	JIT-9100D 후진 기어 케이블	1
11	360300105	육각 플랜지 볼트 소형 시리즈 M8×35	2
12	3410800011-0001	부싱 8×11×19.5	2
13	3015100002-0001	JIT-9100D 변속 레버포지셔닝 블록	2
14	3410800024-0002	부싱 8.5×15×10	1
15	360120009	엘고정너트 M8	2
16	360710053	O-링 고무 씰	2

8. 핸들 어셈블리 (KM형)

일련번호	부품코드	부품명칭	수량
16	2214400002-0001	라인 카드	1
17	360220169	육각 플랜지 볼트 M10×35	4
18	2401400032-0002	팔걸이 시트	1
19	360620015	스프링 와셔 10	4
20	360660013	평와셔 A등급 10	4
21	360010008	1중 육각너트 M10	4
22	3015600017-0001	변속 기어봉	1
23	3402200004-0002	8자형 서클립 B	1
24	2401500004-0001	핸들 시트	1
25	3002100005-0001	잠금 그림	1
26	360620028	스프링 와셔 16	1
27	3002000003-0001	록킹 핸드 터너	1
28	2402300041-0002	프레임_상시 닫힘	1
29	3000200002-0001	스로틀 케이블 JIT-9100D_KM 모델	1
	3000200003-0001	스로틀 케이블 JIT-9100G_KM 모델	1
30	2113100009-0001	핀 10×24	2
31	2113100005-0001	핀 7×24	2
32	360300008	볼트 M6×25	4
33	2607600002-0001	도구 상자	1
34	1815700001-0001	스로틀 스위치 Φ25	1
35	360560021	분할 핀 1.6×20	4
36	2400400001-0001	팔걸이 연결 블록	4
37	3000800001-0001	Amout 케이블	1

9. 핸들 어셈블리 (KM형) - 플렉시블 샤프트 상부

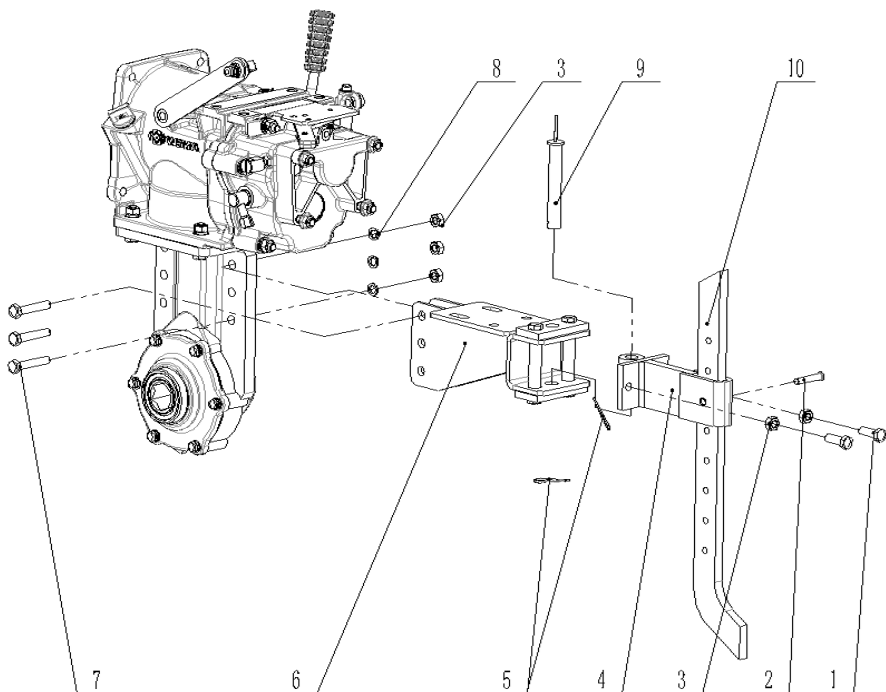


일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	2401400056-0003	팔걸이	1
2	360220006	육각 플랜지 볼트 M10*35	4
3	2401500004-0014	볼트 M10	1
4	360620028	표준 스프링 와셔	1
5	3002100005-0001	잠금 핸들	1
6	360010024	1종 육각 너트 M6	4
7	2400400001-0001	팔걸이 연결 블록	4
8	2607600002-0001	도구 상자	1
9	360300008	볼트 M6×25	4
10	3002000003-0001	잠금 핸드 M12 굵은 나사산	1
11	2400600001-0001	자동 잠금 후프	3
12	3000500001-0001	손잡이 고무	1
13	3000200002-0001	스로틀 케이블	1
14	1815700001-0001	스로틀 스위치	1
15	2113100005-0001	핀 샤프트 7*24	1
16	2113100009-0001	핀 샤프트 10*24	1
17	3000500003-0001	Φ25 핸들 고무	2
18	3010700001-0001	역방향 클러치 핸들	1
19	360560004	분할 핀 1.6*20	2
20	3402200004-0002	8자형 클립 B	1

9. 핸들 어셈블리 (KM형) - 플렉시블 샤프트 상부

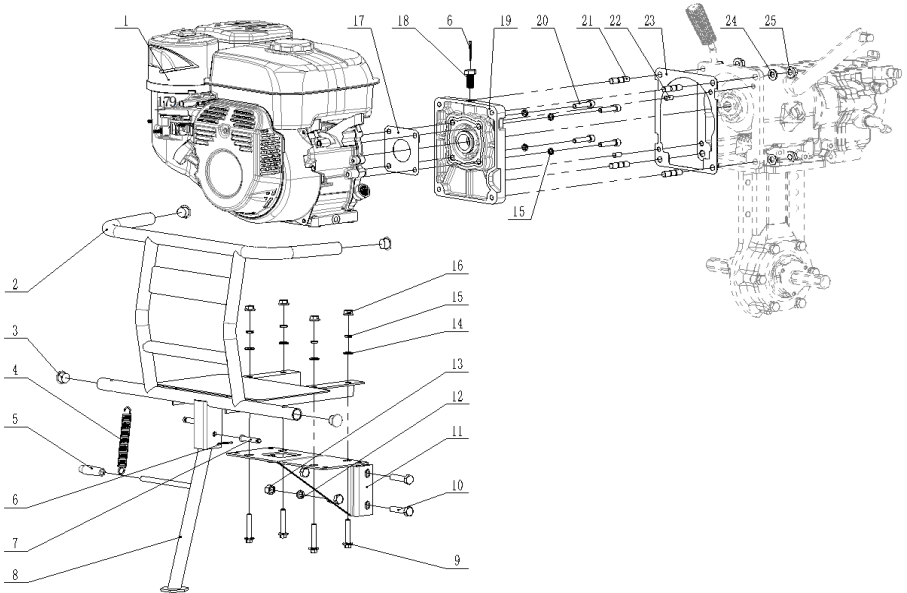
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
21	2402300107-0003	핸들 프레임	1
22	3001500001-0001	III 개방형 클러치 케이블	1
22.1	3001500013-0001	III 개방형 클러치	1
22.2	2410400001-0001	테이스팅 슬리브	1
22.3	3009200041-0001	클러치 케이블	1
23	3000600001-0001	변속 제어 핸들	1
24	361020003	핀 5*25	2
25	3402200003-0001	8자형 클립 A	2
26	3008400004-0001	시프트 케이블	1
27	2400600003-0001	자동 잠금 후프	1
28	360260045	육각볼트 M12*130	1
29	3010400016-0001	후진 기어 케이블	1
30	2214400002-0001	케이블 서클	1
31	3017100001-0001	육각형 라인 카드	1
32	360010008	너트 M10	4
33	360620013	표준 스프링 와셔 10	4

10. 트레일러(견인바)



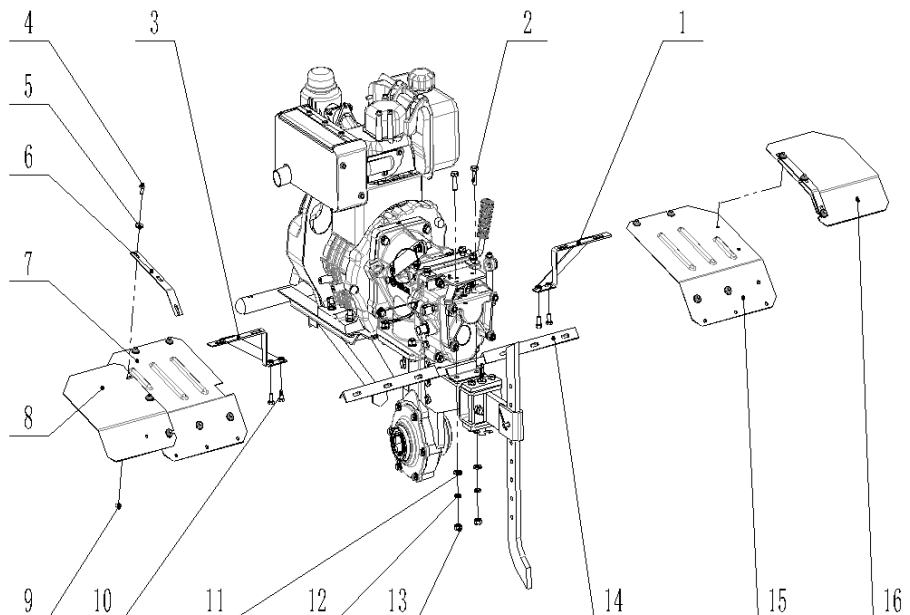
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360250039	육각볼트 M10×30	2
2	361020031	핀8×43	1
3	360010011	1종 육각너트 M10	5
4	2415400006-0003	커터 연결 프레임	1
5	3402200004-0002	8자형 서클립 B	2
6	2425300020-0002	트레일러 본체	1
7	360250094	육각볼트 M10×50	3
8	360620013	스프링 와셔 10	3
9	2123400001-0001	축 연결핀	1
10	2401300001-0003	저항 레버	1

11. 엔진 어셈블리 (가솔린)



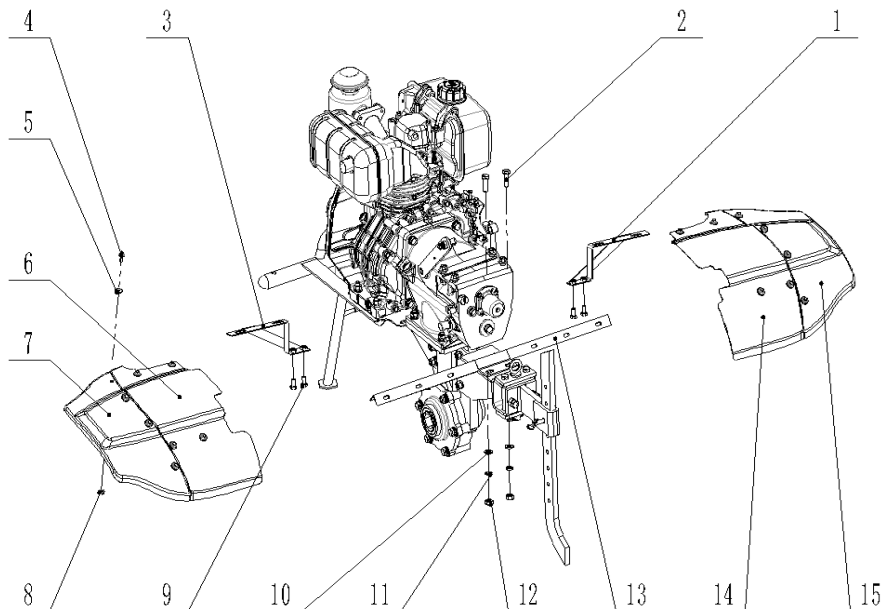
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	T020030013	엔진	1
2	2602900074-0001	범퍼	1
3	2601800002-0001	범퍼 플러그	4
4	3405000001-0001	지지대 스프링	1
5	2412800001-0001	소형크랭크 고무 슬리브	1
6	360560015	분할핀 2.5×30	2
7	361020029	핀 8×43	1
8	2602100001-0002	범퍼 지지대	1
9	360220163	육각 플랜지 볼트 M8×45	4
10	360250043	육각 볼트 M10×40	2
11	2401200018-0002	엔진 마운트	1
12	360620015	스프링 와셔 10	2
13	360010008	육각너트 M10	2
14	360660010	평와셔 8	4
15	360620008	스프링 와셔 8	8
16	360040009	육각 플랜지 너트 M8	4
17	3401100005-0001	전원 및 플랜지 개스킷	1
18	3414100002-0001	볼트 M12×1.25×25	1
19	2109300002-0007	플랜지	1
20	360380061	나사 M8×35	4
21	360540007	더블 엔드 스테드 M10×40	4
22	3411200003-0002	포지셔닝 핀 8×14	2
23	3401200001-0001	플랜지 및 기어박스 종이 개스킷	1
24	360660013	평와셔 10	4
25	360040015	육각 플랜지 너트 M10	4

13. 펜더(머드가드)



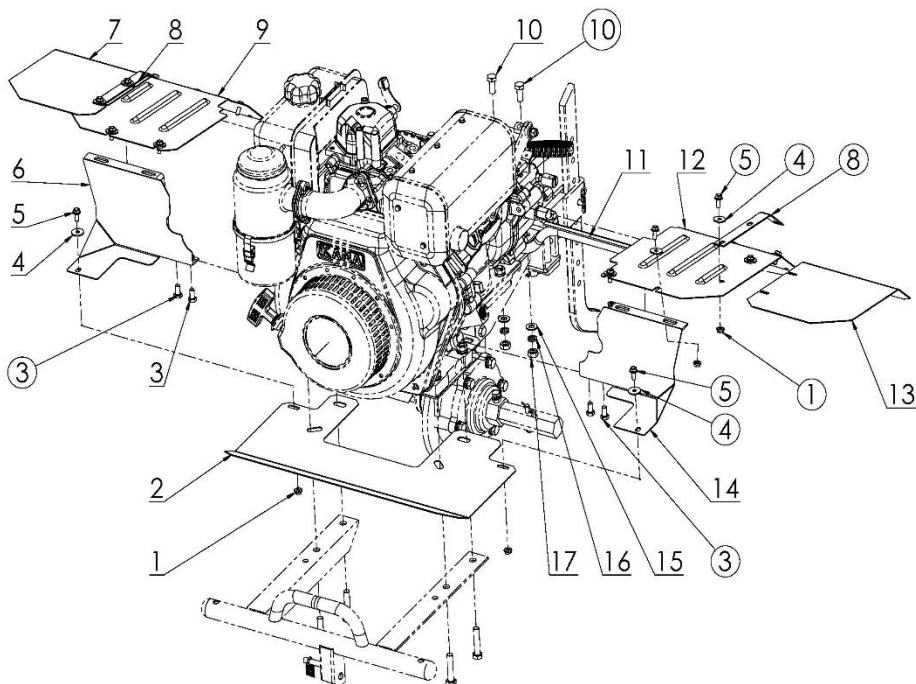
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	2605300001-0013	펜더 브라켓(오른쪽)	1
	2605300004-0007	2세대 펜더 브라켓 우측	1
2	360250038	육각볼트 M10×25	2
3	2605300002-0013	펜더 브라켓(왼쪽)	1
	2605300003-0007	2세대 펜더 브라켓 좌측	1
4	360300041	육각 플랜지 볼트 B급 M6×16	14
5	360590005	초대형 개스킷 6	14
6	2415200002-0003	레이어링	2
7	2601600093-0001	왼쪽 펜더	1
	2601600095-0001	왼쪽 펜더	1
8	2604600003-0002	왼쪽 펜더 서브 패널	1
9	360040004	2형 육각 플랜지 너트 M6	14
10	360250019	육각볼트 M8×12	4
11	360660024	평와셔 A등급 10	2
12	360620013	스프링 와셔 10	2
13	360010011	1종 육각너트 M10	2
14	2413100008-0003	펜더 리어 브라켓	1
	2413100009-0002	후면 펜더 브라켓	1
15	2601600085-0001	오른쪽 펜더	1
	2601600003-0001	오른쪽 펜더	1
16	2604600004-0002	오른쪽 펜더 서브 플레이트	1

14. 펜더(머드가드)-곡선형



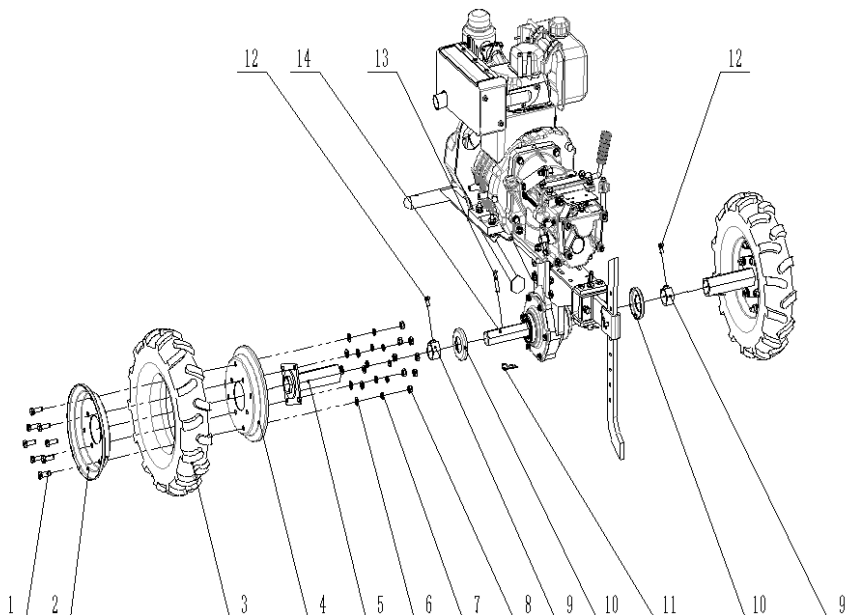
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	2605300001-0013	펜더 브래킷(오른쪽)	1
	2605300004-0007	2세대 펜더 브래킷 우측	1
2	360250038	육각머리 볼트 전체 나사산 M10×25	2
3	2605300002-0013	펜더 브래킷(왼쪽)	1
	2605300003-0007	2세대 펜더 브래킷 좌측	1
4	360300007	육각 플랜지 볼트 B급 M6×16	14
5	360590005	초대형 개스킷 6	14
6	2601600154-0003	왼쪽 펜더(곡선형 모델)	1
	2601600187-0001	왼쪽 펜더(높은 곡선 버전)	1
7	2604600012-0003	왼쪽 보조 펜더(높은 곡선 버전)	1
8	360040008	2형 육각 플랜지 너트 M6	1
9	360250019	육각머리 볼트 전체 나사산 M8×12	4
10	360660024	평와셔 A등급 10	2
11	360620013	스프링 와셔 10	2
12	360010011	1종 육각너트 M10	2
13	2413100008-0003	펜더 리어 브래킷	1
	2413100024-0001	펜더 후면 브래킷(2세대 하이트닝)	1
14	2601600155-0003	오른쪽 펜더(곡선형 모델)	1
	2601600188-0001	오른쪽 펜더(높은 곡선 버전)	1
15	2604600013-0003	오른쪽 보조 펜더(곡선형 모델)	1

15. 펜더(머드가드)-BK16전용



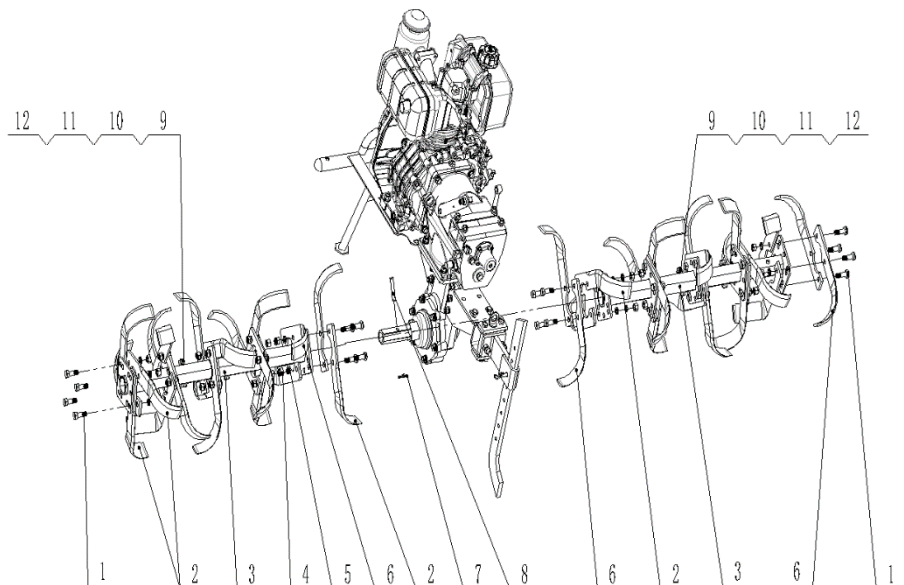
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360040008	2형 육각 플랜지 너트 M6	14
2	2604900003-0001	프론트 펜더	1
3	360250138	육각볼트 M8×12	4
4	360590001	초대형 개스킷 C 6	14
5	360300007	육각 플랜지 볼트 B급 M6×16	14
6	2605300015-0001	2세대 펜더 브라켓 우측(강화/BK16전용)	1
7	2604600004-0018	오른쪽 펜더 서브패널	1
8	2415200002-0010	레이어링	2
9	2601600003-0006	오른쪽 펜더	1
10	360250034	육각머리 볼트 M10×25	2
11	2413100009-0007	후면 펜더 브래킷(높아짐)	1
12	2601600095-0004	왼쪽 펜더	1
13	2604600003-0018	왼쪽 펜더 서브패널	1
14	2605300014-0001	2세대 펜더 브라켓 좌측(강화/BK16전용)	1
15	360660013	평와셔 A등급 10	2
16	360620015	스프링 와셔 10	2
17	360010008	1종 육각너트 M10	2

16. 바퀴



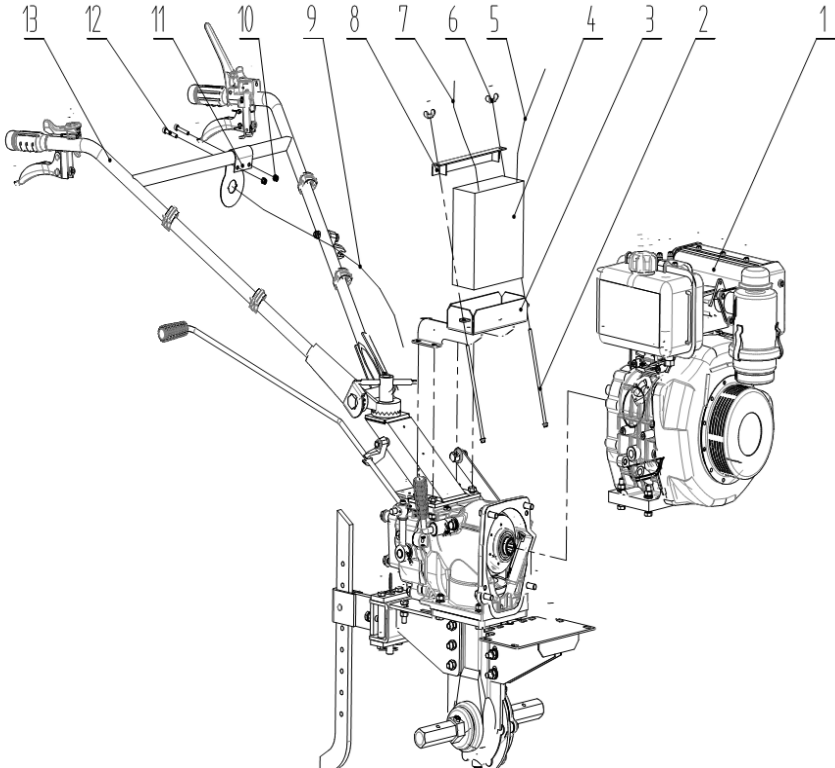
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	360250034	육각볼트 M10×25	16
2	2800900001-0030	외부 스포크 4.00-8	2
	2800900001-0030	외부 스포크 4.00-10 (선택)	2
	2800900004-0001	외부 스포크 5.00-12/6.50-12 (선택)	2
3	2800500006-0002	타이어 4.00-8	2
	2800500008-0001	타이어 4.00-10 (선택)	2
	2800500007-0001	외부 타이어 5.00-12/6.50-12 (선택)	2
4	2800800001-0030	내부 스포크 4.00-8	2
	2800800001-0030	내부 스포크 4.00-10 (선택)	2
	2800800002-0002	내부 스포크 5.00-12/6.50-12 (선택)	2
5	2801000001-0001	휠 액슬 167 / 4.00-8	2
	2801000003-0002	바퀴축 217 / 4.00-10 (선택)	2
	2801000002-0002	휠 액슬 267 / 5.00-12/6.50-12 (선택)	2
6	360660024	평와셔 10	16
7	360620015	스프링 와셔 10	16
8	360010008	1종 육각너트 M10	16
9	2110200001-0003	육각형 고정 슬리브	2
10	2408200001-0004	더스트커버	2
11	3402200004-0001	8자형 서클립 B	2
12	360220039	육각 플랜지 볼트 M8×16	2
13	361020032	핀 8×50	2
14	2113600013-0001	육각형 출력축	1

17. 로터리날



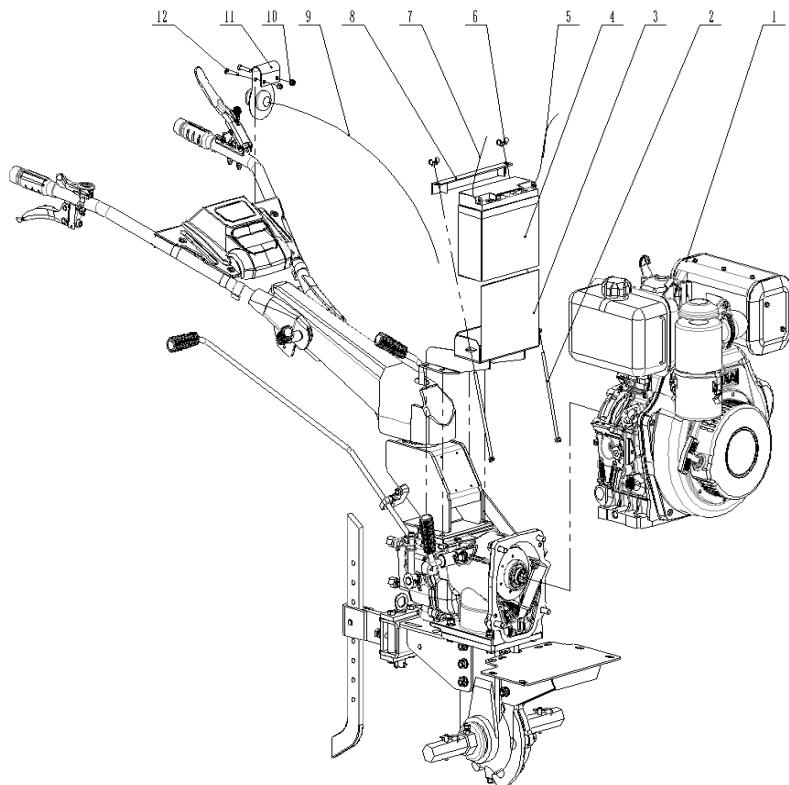
일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	3421300001-0001	볼트 M10×32	32
2	2700400014-0003	오른쪽 블레이드	16
3	2706800009-0001	3+1 로터리날 배럴 조립	2
	2706800005-0003	2+1+1 로터리날 배럴 조립	2
4	360620015	스프링 와셔 10	32
5	360010008	육각너트 M10	32
6	2700400013-0003	왼쪽 블레이드	16
7	3402200004-0001	8자형 서클립 B	2
8	361020032	핀 8×50	2
9	360040010	너트 M8	2
10	360300125	볼트 M8×55	2
11	360620011	표준 스프링 와셔8	2
12	360660021	개스킷 8	2

18. 전기사동(선택) - 일반형 핸들타입



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	디젤	엔진	1
2	360300185	육각 플랜지 볼트 M6×200	2
3	2414500012-0003	3세대 배터리 박스	1
	2414500019-0001	MF 배터리 박스 (선택)	1
	2408300001-0002	배터리 박스 연결 플레이트	1
	3416600001-0002	스페이서	1
4	2202400006-0001	36Ah 배터리 195×128×202	1
5	2202100037-0001	배터리 케이블(A600)+	1
6	361100001	왕너트 M6	2
7	2202100038-0001	배터리 케이블(B600)-	1
8	2415100005-0007	배터리 비드	1
9	2209800001-0001	와이어 하니스 어셈블리 1250mm 2개 + 210mm 1개	1
10	360120011	비금속 인서트 육각 잠금 너트 M6	2
11	2414700001-0004	φ25 전기 시작 위치 결정 블록	1
12	360430015	십자홈 접시 머리 나사 M6×40	2
13	2413500002-0001	방진고무패드	1

19. 전기시동(선택) - KM형 핸들타입



일련번호	부품코드	부품명칭	수량
1	디젤	엔진	1
2	360300185	육각 플랜지 볼트 M6×200	2
3	2414500012-0003	3세대 배터리 박스	1
	2414500019-0001	MF 배터리 박스 (선택)	1
	2408300001-0002	배터리 박스 연결 플레이트	1
	3416600001-0002	스페이서	1
4	2202400006-0001	36Ah 배터리 195*128*202	1
5	2202100037-0001	배터리 케이블(A600)+	1
6	361100001	웬너트 M6	2
7	2202100038-0001	배터리 케이블(B600)-	1
8	2415100005-0007	배터리 비드	1
9	2209800001-0001	와이어 하니스 어셈블리 1250mm 2개 + 210mm 1개	1
10	360120011	비금속 인서트 육각 잠금 너트 M6	2
11	2414700001-0004	Φ25 전기 시작 위치 결정 볼록	1
12	360430015	십자홀 접시 머리 나사 M6×40	2
13	2413500002-0001	방진 고무패드	1

* 본 부품명세서의 부품은 품질 및 성능 향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

품 질 보 증 서



취장인AMC에서 판매하는 제품에 대하여 다음과 같이 보증합니다.

1. 보증의 범위

- 1) 본 제품과 함께 교부된 사용설명서의 점검 및 정비주기와 사용한 상태에서 품질 보증 기간 이내 재질이나 제조상의 결함에 의한 고장임이 기술적 분석에 의하여 밝혀진 경우 해당 부품을 무상 교환 및 수리하여 드립니다.
- 2) 제품의 성능 및 사용기간 연장을 위하여 수리용 부품은 반드시 본사 순정품을 사용 하시기 바랍니다.

2. 보증의 기간

보증기간은 본 제품을 실수요자가 구입일로부터 1년간 무상수리를 보증하여 드립니다.

3. 보증에서 제외되는 사항

보증기간 이내 일지라도 아래사항에 대해서는 보증하여 드리지 않습니다.

- 1) 사용자의 취급 부주의로 인해 발생한 고장
- 2) 당사의 순정품이 아닌 수리 또는 부당한 수리 및 변경으로 발생한 고장
- 3) 사고 및 천재지변에 의한 고장 또는 결함으로 인정되는 경우
- 4) 구조, 성능, 기능 등을 임의 개조하여 발생된 고장으로 인정되는 경우

4. 보증의 계승

보증기간 내에 양도, 기증 등으로 인하여 소유자가 변경된 경우 잔여 보증기간에 한하여 보증을 계승할 수 있으므로 해당 품질보증서도 인수하시길 바랍니다.

- 모든 서비스는 품질보증기간과 관계없이 거리(KM)에 따라 출장료가 발생하며 공임료 및 부품비는 본사 규정에 기준하여 청구됩니다.

제품명			모델명	
구입일			제조번호	
고객	성명		연락처	
	주소			
구입처	상호		연락처	
	주소			





(주)장인AMC

TEL:031-641-4969

FAX:031-641-4690

본사:경기도 이천시 장호원읍 장여로220,2동

홈페이지:janginamc.com